

Mesure des Épaisseurs

MiniTest 650



Mesureur d'épaisseur de revêtements robuste

- pour tous revêtements non-magnétiques tels que peintures, émaux, chrome, zinc etc. sur acier
- pour tous revêtements isolants sur métaux non ferreux tels que peintures, couches anodisées, céramique sur aluminium, cuivre, zinc moulé sous pression, laiton etc.

Boîtier de protection antichoc avec renfort en caoutchouc

Pôle de sonde en carbure de tungstène pour une excellente résistance à l'usure

MiniTest 650 – Le mesureur robuste de haute précision

Application

Facile à utiliser, ce mesureur d'épaisseur ergonomique et robuste est adapté aux environnements sévères de l'industrie anticorrosion. Grâce à sa fiabilité et longévité exceptionnelle, l'appareil répond au mieux aux besoins des utilisateurs dans l'industrie automobile, la construction métallique, la construction de pontes, construction navale, etc.

MiniTest 650 permet la mesure de

- tous revêtements non-magnétiques tels que peintures, émaux, chrome, zinc etc. sur acier
- tous revêtements isolants sur métaux non ferreux tels que peintures, couches anodisées, céramique sur aluminium, cuivre, zinc moulé sous pression, laiton etc.

Description

Fonctionnant sur piles type micro, le MiniTest 650 est relié à sa sonde par un câble d'un mètre. Son écran large rétro-éclairé permet une lecture facile.

Son point fort: Le nouveau pôle de sonde en carbure de tungstène à haute résistance à l'usure permet une longévité presque illimitée sous conditions normales. Doté d'un renfort en caoutchouc, le boîtier de l'appareil assure une protection optimale anti-choc. Par l'interface USB, l'appareil se lie à un ordinateur pour mesures on-line ou l'affichage des statistiques.

Le MiniTest 650 existe en trois versions:

- avec une sonde à induction magnétique pour mesures sur acier

- avec une sonde aux courants de Foucault pour mesures sur métaux non-ferreux
- avec une sonde combinée pour mesures sur acier et mesures sur métaux non-ferreux

Particularité de la sonde combinée: elle reconnaît automatiquement le support et adapte le principe de mesure approprié en fonction du support identifié: soit l'induction magnétique, soit les courants de Foucault. Les principes de mesure sont conformes aux normes DIN, ISO, BS, ASTM.

Fourniture

- MiniTest 650 avec sonde et trois piles
- bloc(s) zéro, cales-étalon
- mode d'emploi
- étui souple

Spécifications techniques

Gamme de mesure	version F (acier): 0 ... 3000 μm version N (métaux non ferreux): 0 ... 2000 μm version FN (combinée): 0 ... 2000 μm
Précision	\pm (2 % de la valeur obtenue + 2 μm)
Rayon de courbure minimum de l'échantillon	5 mm convexe 25 mm concave
Surface de mesure minimum	20 mm dia.
Épaisseur minimum du support	0,5 mm (ferreux); 50 μm (non ferreux)
Écran	écran à quatre chiffres, hauteur des chiffres: 11 mm
Unités de mesure	métrique/mils (réglable)
Méthodes de calibration	calibration usine, calibration à un point, calibration à deux points
Statistique	calcule jusqu'à 9999 mesures max. avec le nombre de mesures, la moyenne, l'écart-type, min, max
Interface	USB
Alimentation	3 piles type AAA micro pour > 10.000 mesures
Dimensions	boîtier 70 mm x 122 mm x 32 mm; sonde: dia. 15 mm x 62 mm
Poids	225 grammes
Température ambiante	appareil: 0 ... à +50°C; sonde: -10°C ... à +70°C

Accessoires recommandés

- statif de précision pour mesurer petites pièces
- logiciel pour transfert de données MSoft 7000 basic edition
- piles rechargeables avec chargeur
- câble de raccord USB

ElektroPhysik
Pasteurstr. 15
D-50735 Köln
Tél.: +49 221 75204-0
Fax: +49 221 75204-67
www.elektrophysik.com
info@elektrophysik.com

ElektroPhysik USA
778 West Algonquin Rd.
Arlington Heights IL 60005
Tél.: +1 847 437-66 16
Fax: +1 847 437-00 53
www.elektrophysik.com
epusa@elektrophysik.com

ElektroPhysik

