

## Mesure d'épaisseur de revêtements

## MiniTest 70E / 70B MiniTest 650E / 650B



### L'essentiel

- Mesureurs pour une utilisation en atelier, dans le secteur automobile, dans l'industrie ou pour les experts
- Appareils haut de gamme, conception ergonomique
- Pour tous revêtements non-magnétiques tels que peintures, émail, chrome ou zinc sur acier
- Pour tous revêtements isolants sur métaux non-ferreux tels que peintures, couches anodisées ou céramique sur aluminium, cuivre, zinc moulé, laiton etc.

**Commande par un bouton unique –  
Mettez en marche et mesurez!**

## MiniTest 70E et MiniTest 70B

Conçus pour une mesure rapide et simple, les mesureurs d'épaisseur **MiniTest 70E** et **MiniTest 70B** représentent une variante économique de la série **MiniTest 70** éprouvée. Ils conviennent pour la mesure non-destructive de revêtements non-magnétiques sur acier et couches isolantes sur métaux non-ferreux.

Appareils robustes et conviviaux, les **MiniTest 70E** et **70B** sont l'outil idéal pour l'utilisation sur site. Tout en mettant l'accent sur la précision, les appareils ont été conçus pour répondre à un autre critère important: l'utilisation très facile sans connaissances préalables. Appuyez simplement sur le bouton de mise en marche et effectuez la mesure ! L'acquisition d'une valeur de mesure sera confirmée par un signal sonore. Dotés d'une sonde combinée FN, les appareils reconnaissent la nature du support et ajustent automatiquement le principe de mesure approprié à votre application: induction magnétique ou courant de Foucault.

### Inclus dans la livraison

- Mesureur avec sonde intégrée
- 2 plaques de test zéro
- 1 étalon de contrôle
- 1 pile AA (Mignon)
- Mode d'emploi
- Etui souple avec clip de ceinture

### Spécifications techniques

	MiniTest 70E FN	MiniTest 70B FN
Gamme de mesure	F: 0...3 mm / N: 0...2,5 mm	F: 0...3 mm / N: 0...2,5 mm
Précision	± (3 µm + 5 % de la valeur obtenue)	± (2 µm + 3 % de la valeur obtenue)
Résolution	2 µm	1 µm
<b>Géométrie de l'objet de mesure</b>		
Rayon de courbure minimum, convexe	> 50 mm	> 10 mm
Rayon de courbure minimum, concave	> 100 mm	> 50 mm
Surface de mesure min	ø > 50 mm	ø > 50 mm
Épaisseur minimum du support	F: 0,7 mm / N: 0,1 mm	F: 0,7 mm / N: 0,1 mm
Systèmes de mesure	métrique / impérial (réglable)	métrique / impérial (réglable)
Calibration	Calibration usine; aucune calibration nécessaire	Calibration usine; calibration du point zéro

## MiniTest 650E et MiniTest 650B

Grâce à leur conception robuste et durable, les modèles **MiniTest 650E** et **MiniTest 650B** garantissent une longévité et sûreté de fonctionnement même dans des conditions d'utilisation extrêmes qu'on trouve généralement dans l'industrie de la protection anticorrosion. Adaptés non seulement aux exigences industrielles du secteur automobile ou de la construction navale, les mesureurs de précision présentent également une solution économique et performante pour des applications dans le domaine de la construction métallurgique ou la construction de ponts. Un habillage périphérique en caoutchouc des boîtiers fournit une excellente protection antichoc.

Lorsque les modèles **MiniTest 650E F** et **MiniTest 650B F** mesurent tous les revêtements tels que peintures, émail, chrome ou zinc sur acier, les modèles **MiniTest 650E FN** et **650B FN**, avec leurs sondes combinées, conviennent également pour revêtements isolants sur métaux non-ferreux, p. ex. vernis et peintures, couches anodisées, céramique sur aluminium, cuivre, zinc moulé, laiton etc.

Reliée par un câble d'une longueur d'un mètre, la sonde combinée FN à un pôle extrêmement durable reconnaît le support et règle ainsi automatiquement le principe de mesure approprié. Les appareils sont conformes aux normes DIN, ISO, BS et ASTM.

### Inclus dans la livraison

- Mesureur avec sonde
- 3 piles AAA
- 1 ou 2 plaques de test zéro (selon modèle)
- 1 étalon de contrôle
- Mode d'emploi
- Etui souple

### Spécifications techniques

	MiniTest 650E		MiniTest 650B	
	F	FN	F	FN
Modèle				
Gamme de mesure	0...3 mm	0...2 mm	0...3 mm	0...2 mm
Précision	± (3 µm + 5 % de la valeur obtenue)		± (2 µm + 3 % de la valeur obtenue)	
Résolution	2 µm		1 µm	
<b>Géométrie de l'objet de mesure</b>				
Rayon de courbure minimum, convexe	> 50 mm		> 10 mm	
Rayon de courbure minimum, concave	> 100 mm		> 50 mm	
Surface de mesure min.	ø > 50 mm		ø > 50 mm	
Épaisseur minimum du support	F: 0,70 mm / N: 0,1 mm		F: 0,7 mm / N: 0,1 mm	
Systèmes de mesure	selon modèle: µm/mm		selon modèle: µm/mm	
Calibration	calibration usine; aucune calibration nécessaire		calibration en usine / calibration du point zéro	

# ElektroPhysik

Pasteurstr. 15 · D-50735 Cologne · Allemagne  
 Tél.: +49 (0) 221 7 52 04-0 · Fax: +49 (0) 221 7 52 04-67  
 www.elektrophysik.com · info@elektrophysik.com

